

# ILE – Baureihe

Produktion, Lager, Kühlhaus

# ILE-Baureihe

Die stromsparendste Beleuchtungslösung für Produktion, Lager, Kühlhaus



Austausch bestehender Leuchten oder Neubau - mit dem intelligenten LED-Leuchtsystem profitieren Sie von der stromsparendsten Lösung, die derzeit erhältlich ist. Dank intelligenter drahtlos vernetzter und zentral gesteuerter Leuchten bietet das ILE-System unschlagbare Vorteile:

## Maximale Einsparung

- Bis zu 90 Prozent geringerer Energieverbrauch
- Integrierter Präsenzmelder aktiviert Beleuchtung genau wo und wann sie benötigt wird
- Bis zu 50 Prozent weitere Einsparungen durch tageslichtabhängige Steuerung
- Präzise Einstellungen sorgen für erhebliche Kosten- und Stromeinsparungen bei konsistenter Lichtqualität
- Keine überbeleuchteten Bereiche und Stromverschwendung aufgrund von Einstellungen, die für den gesamten Stromkreis gelten
- Detaillierte LightRules-Berichte geben Information über die Auslastung und liefern umfassende Daten zur Stromeinsparung, sowie Möglichkeiten der Optimierung
- Zentrale Verwaltung ermöglicht Steuerung der gesamten Beleuchtung
- Investition macht sich schnell bezahlt und senkt die Betriebskosten – der typische RoI liegt bei 1 – 3 Jahren

## Maximale Flexibilität

- Beleuchtung genau wo und wann sie benötigt wird
- Geeignet für unterschiedlichste Industriebetriebe: Lagerhallen, Kühlhäuser, Fertigungshallen, und auch Produktionsstätten, die nass gereinigt werden müssen
- Hohes Maß an Benutzerfreundlichkeit, Flexibilität und Kontrolle
- Verschiedene Ausführungen für unterschiedliche Einsatzgebiete: enger Abstrahlwinkel für Gänge/weiter Winkel für offene Flächen
- Geeignet für kalte (bis -40 °C), trockene (bis +50 °C) und feuchte Umgebungen, die IP65-Leuchten erfordern
- Ersetzt Leuchten mit Hochdruck-Entladungslampen und Leuchtstofflampen (T5, T8)

## Maximale Zuverlässigkeit

- Robuste Industrierausführung
- Fünf-Jahres-Garantie

Optimales thermisches Design für lange Lebensdauer

Eins-zu-eins Austausch

Sensorik für Raumüberwachung

Sensorik für Tageslicht

Drehbare Lichtleisten für optimale Ausleuchtung

Kabelloses Netzwerk

On-board Computer

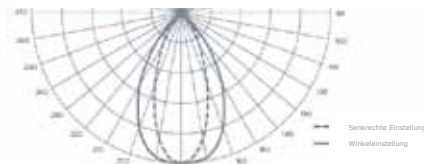
- Steuerung
- kWh und Daten-speicherung



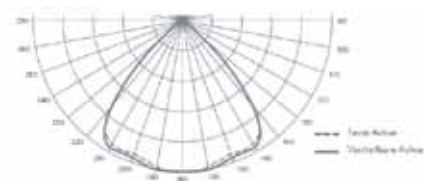
### Photometrische Daten (Beispiel ILE-3-26)

Lichtstärkeverteilung in Candela

Enger Abstrahlwinkel, Leuchtbalckenanstellung 20° - 0° - 20°



Weiter Abstrahlwinkel, Leuchtbalckenanstellung 0° - 0° - 0°



Beleuchtungsstärke abstandsabhängig



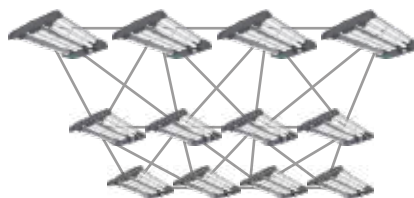
BELEUCHTUNGSSTÄRKE AUF ENTFERNUNG



### Die Komplettlösung - für maximale Einsparung und Kontrolle



Intelligente Leuchten



im Netzwerk kabellos verbunden



zentral gesteuert

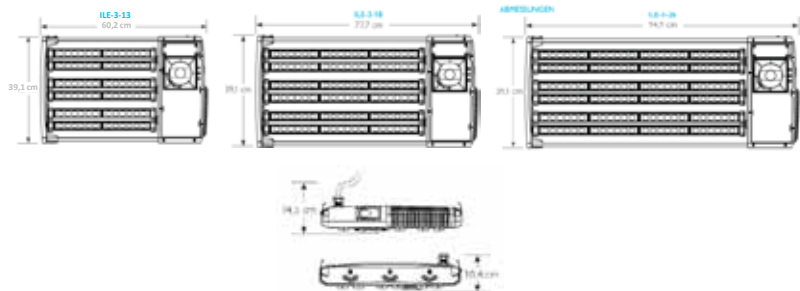
# ILE – Baureihe

Produktion, Lager, Kühlhaus

## Technische Daten



	ILE-3-13	ILE-3-18	ILE-3-26
Leistungsaufnahme (5000K-Version)*	140W	190W	270W
Lichtstrom in Lumen*	13000	18000	26000
IP Klasse	IP-65		
Farbtemperatur	4000K oder 5000K		
Optik	weit oder eng abstrahlend		
Temperaturbereich	-40° bis +50°C		
Farbwiedergabeindex (CRI)**	4000K: > 80   5000K: > 70		
Lumen Maintenance (Lichtrückgang auf 70%***)	L70 calc. > 107.000 Stunden bei 25°C		
Eingangsspannung	208-277 V AC, 50/60 Hz		
Leistungsfaktor	mindestens 0,9		
Überspannungsschutz	gemäß IEC 61547		
Stromzufuhr	wasserdichter Festanschluss		
Gewicht	6,9 kg	8,2 kg	9,9 kg



## Sensoren und Steuerung

Integrierte Intelligenz	<ul style="list-style-type: none"> <li>automatische Sensorfunktion mit Datenspeicherung</li> <li>Aufzeichnung von Energieverbrauch und Betriebsdaten</li> </ul>
Sensorik	<ul style="list-style-type: none"> <li>integrierter Präsenzmelder (PIR)</li> <li>integrierter Tageslichtsensor</li> <li>integrierter Temperaturfühler</li> </ul>
Dimmstufen	stufenlos 0-100 %, 16-Bit digitale Auflösung
Wireless - Netzwerk	ZigBee® kompatible Plattform/802.15.4
Steuerungsfunktionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Betriebszeitplanung mit LightRules / Aufzeichnung von kWh-Verbrauch</li> <li>Aufzeichnung der Präsenz / tageslichtabhängige Steuerung</li> </ul>

\* Die Leistung individueller Leuchten kann variieren

\*\* Nominale korrelierte Farbtemperatur (CCT) laut Definition in ANSI C78.377-2008

\*\*\* LM-79-08-Testverfahren - Prognose auf der Basis von TM-21-Daten. L70 = Zeit bis zum Erreichen von 30 % Lichtrückgang