



# SLL-Baureihe

Produktion, Lager, Handel



RoHS

IP20



# SLL-Baureihe

Die stromsparendste Beleuchtungslösung für Produktion, Lager, Handel



Austausch bestehender Leuchten oder Neubau - mit dem intelligenten LED-Leuchtensystem profitieren Sie von der stromsparendsten Lösung, die derzeit erhältlich ist. Dank intelligenter drahtlos vernetzter und zentral gesteuerter Leuchten bietet das SLL-System unschlagbare Vorteile:

## Maximale Einsparung

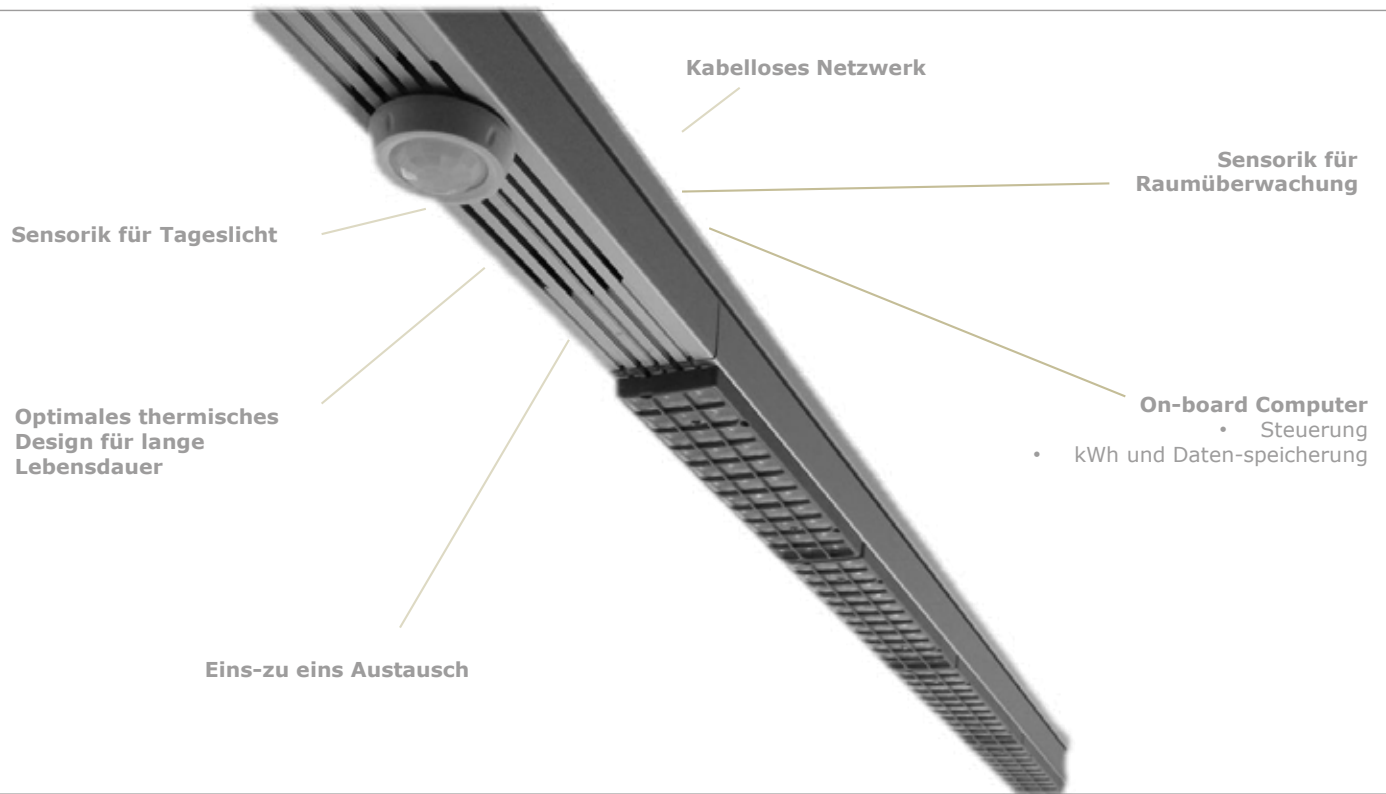
- Bis zu 90 Prozent geringerer Energieverbrauch
- Integrierter Präsenzmelder aktiviert Beleuchtung genau wo und wann sie benötigt wird
- Bis zu 50 Prozent weitere Einsparungen durch tageslichtabhängige Steuerung
- Präzise Einstellungen sorgen für erhebliche Kosten- und Stromeinsparungen bei konsistenter Lichtqualität
- Keine überbelegten Bereiche und Stromverschwendung aufgrund von Einstellungen, die für den gesamten Stromkreis gelten
- Detaillierte LightRules-Berichte geben Information über die Auslastung und liefern umfassende Daten zur Stromeinsparung, sowie Möglichkeiten der Optimierung
- Zentrale Verwaltung ermöglicht Steuerung der gesamten Beleuchtung
- Investition macht sich schnell bezahlt und senkt die Betriebskosten - der typische RoI liegt bei 1 - 3 Jahren

## Maximale Flexibilität

- Beleuchtung genau wo und wann sie benötigt wird
- Geeignet für unterschiedlichste Gewerbebetriebe: Lagerhallen, Fertigungshallen, Produktionsstätten und Einzelhandelsflächen
- Einsetzbar als einzelne Lichtquellen oder lineare Lichtbänder
- Hohes Maß an Benutzerfreundlichkeit, Flexibilität und Kontrolle
- Verschiedene Ausführungen für unterschiedliche Einsatzgebiete: enger oder doppelt-asymmetrische Abstrahlwinkel für Gänge, weiter Winkel für offene Flächen
- Ersetzt Leuchten mit Hochdruck-Entladungslampen und Leuchtstofflampen (T5, T8)

## Maximale Zuverlässigkeit

- Robuste Industriearbeit
- Ausgelegt auf 3-Schichtbetrieb
- Made in Germany

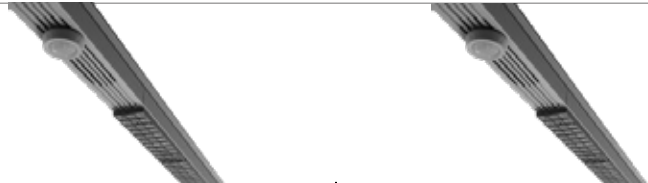


**Die Komplettlösung - für maximale Einsparung und Kontrolle**



- Das tausendfach bewährte LightRules Managementsystem für die industrielle Anwendung – die linearen LED-Systeme der SLL-Baureihe können in bestehende Installationen der ILE- und DLE-Baureihen integriert oder individuell eingesetzt werden

Technische Daten



	SLL-LS, SLL-L	SLL-LSL, SLL-LL
Leistungsaufnahme (5000K-Version)*	52W	104W
Lichtstrom in Lumen*	6700	13400
IP Klasse	IP20 / optional IP54	
Farbtemperatur	4000k oder 5000K	
Optik	eng abstrahlend, weitabstrahlend, doppelt-asymmetrisch abstrahlend	
Temperaturbereich	-25° bis +45°C	
Farbwiedergabeindex (CRI)**	>80	
Lumen Maintenance (Lichtrückgang auf 70%***)	L70 calc. > 70.000 Std. bei 25°C	
Eingangsspannung	220-240 V, 50/60 Hz	
Leistungsfaktor	mindestens 0,95	
Überspannungsschutz	gemäß IEC61547	
Materialien	Aluminium, PC, PP, Stahl	



Ruhrlicht UG  
Tel.: 02302/278580  
mobil: 01578/290195

Sensoren und Steuerung

Integrierte Intelligenz	automatische Sensorfunktion mit Datenspeicherung Aufzeichnung von Energieverbrauch und Betriebsdaten
Sensorik	integrierter Präsenzmelder (PIR) integrierter Tageslichtsensor integrierter Temperaturfühler
Dimmstufen	stufenlos 0-100 %, 16-Bit digitale Auflösung
Wireless - Netzwerk	ZigBee® kompatible Plattform/802.15.4
Steuerungsfunktionen	Betriebszeitplanung mit LightRules / Aufzeichnung von kWh-Verbrauch Aufzeichnung der Präsenz / tageslichtabhängige Steuerung

\* Die Leistung individueller Leuchten kann variieren  
\*\* Nominale korrelierte Farbtemperatur (CCT) laut Definition in ANSI C78.377-2008  
\*\*\* LM-79-08-Testverfahren - Prognose auf der Basis von TM-21-Daten. L70 = Zeit bis zum Erreichen von 30 % Lichtrückgang